

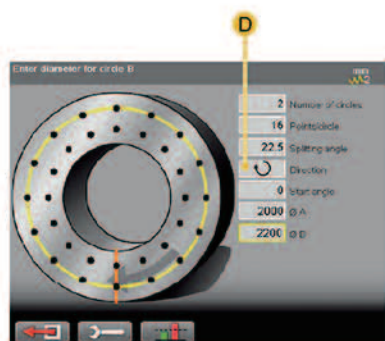
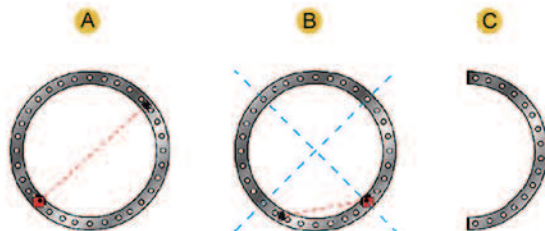
法兰测平

FLANGE LEVELING

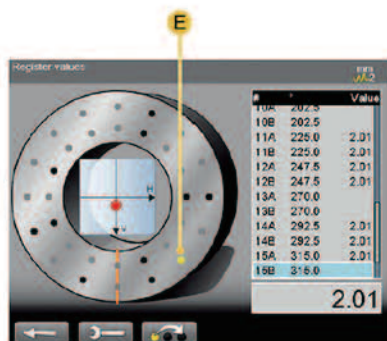


适用于所有类型的法兰

法兰测平系统可用于任何尺寸的法兰。您可以测量1至5个测量点的圆圈，例如内圈，中间和外圈，以查看法兰的锥度。每个圆圈可以有6-180个测量点。程序以图形方式引导您逐步完成整个测量，从而加快测量过程。有三种方法可供选择：（A）全圆法测量、（B）截面法测量、（C）部分截面测量。



输入测量点的数量和直径。您可以用测量点测量1到5个圆。设置测量方向（D）。



图像中（E）显示要测量的点。从显示屏上看到激光束是否碰到检测器也是可能的。



显示截面测量方法的画面。测量外圈的点6。跳过任何测量点（F）是可能的，在这个例子中的点4B。

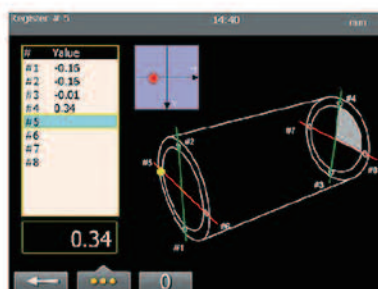
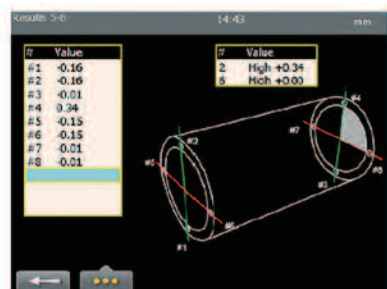
塔筒法兰的平行度

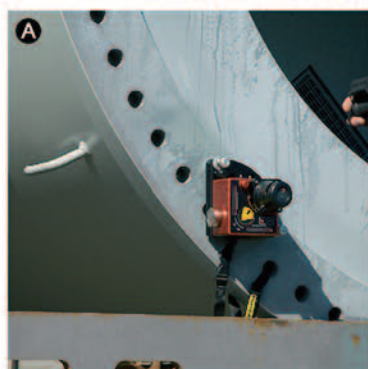
Easy-Laser®法兰系统使您能够测量和检查法兰的平行度。例如右图所示的系统E910。除标准设备外，还需要两个三脚架和一个角棱镜。



激光发射器（D22）放置在其中一个凸缘旁边的三脚架上。角棱镜（D46）放在另一个法兰旁边的三脚架上。然后将检测器放置在两个法兰的给定测量点上。

不平行的法兰





激光发射器直接安装在法兰上。它有一个电动旋转头，可在整个测量对象上创建连续的激光平面，无需隐藏扇区。



探测器位于测量点上。当激光束不断旋转时，您只需将检测器移动到每个测量点并记录测量值。没有时间浪费重新定位激光束。



所有的测量点都被记录下来，可以直接在显示界面中评估结果，而无需停下来使用单独的分析程序进入PC。这使得生产更有效率。

EASY-LASER®E915/E910法兰测平

用于法兰平整度测量。测量后直接将结果视为显示单元中的真实3D图像。

Easy-Laser®E915标配旋转激光发射器D22

Easy-Laser®E910标配自动旋转激光发射器D23

