

孔/半孔同心度测量

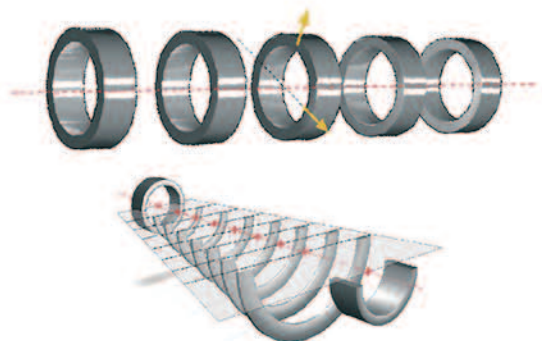
HOLE CONCENTRICITY



孔同心度

孔同心度测量系统采用了无线测量技术，测量程序会引导操作者进行测量，极大的方便了对于轴承座的控制和调整。系统内所有零部件的设计及安装均可以满足您在极端条件下使用要求。最大测量跨距40m，测量精度0.0001mm。

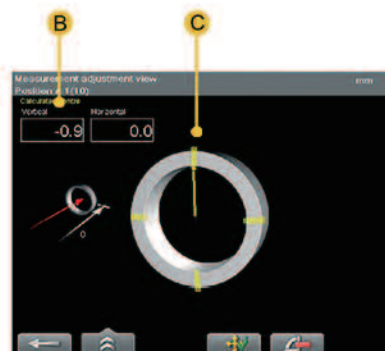
孔的直线度测量以红色可见激光束作为参考，与传统方法相比，更加快速，简单，精准。



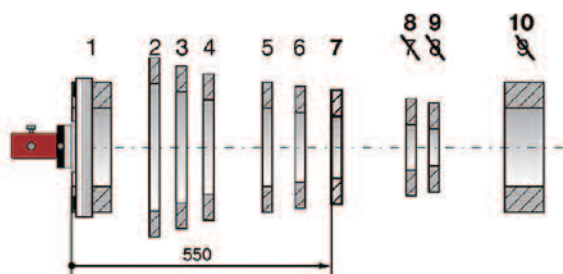
1.测点的测量顺序可根据实际情况来确定，测点的排列顺序系统按照距离大小自动进行排列。



2.A:显示单元直接的显示出探测器 适时的测点位置，测量值以及角度值。



3.B:探测器在该位置垂直和水平数值，数值随测点位置而改变。
C:探测器放置的位置。



测量过程中您可以随时添加或删除测量点，测量点数目最多可达999个。

添加或删除某个点后，系统将按照测距大小自动进行编号。对某个点进行重复测量时，原有的测量数值将被保存，便于您对数据进行比较。



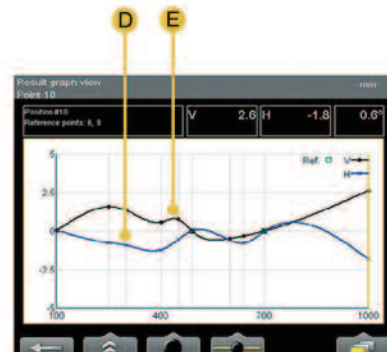
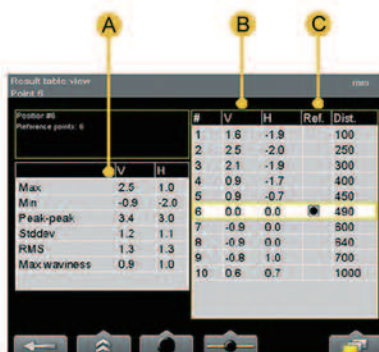
多种测量方法

- A.1点测量 B.端点测量 C.2点测量
- D.多线测量（包括椭圆度测量）
- E.3点测量 F.3点任意角度测量 G.多点测量

测量结果

测量完成后，任意选择2点构成的直线作为基准线，系统将自动计算其它点相对该基准线的偏移量。

超大彩屏显示为您提供清晰的图形及数据。您可以在现场直接对测量结构进行评估。



A: 结果显示统计

B: 表与权值

C: 参考点

曲线形式表示测量结构

D: 水平值

E: 垂直值



F: 最佳曲线图

G: 更改图像显示方式



H: 所有测量值显示为正值



I: 显示被测截面的圆度

EASY-LASER®孔同心度测量系统

- 测量全孔和半孔的同心度
- 多点测量
- 椭圆度测量
- 最适合计算波纹（短和长）

可用配置:

Easy-Laser®E950适用于柴油发动机，压缩机，变速箱等同心度的测量

Easy-Laser®E950-C: 适用小孔径同心度测量，孔径≥80mm。

E960-A适用于燃气轮机和小蒸汽轮机。

E960-B适用于大型涡轮机。

