

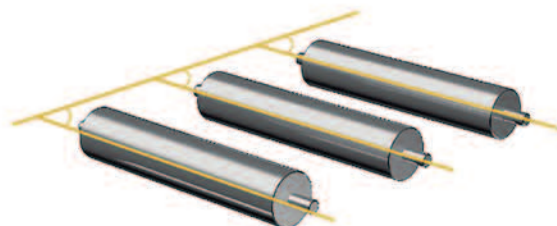
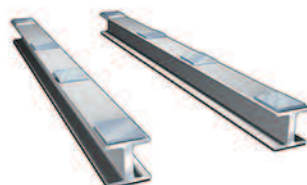
辊系平行度测量

ROLL ALIGNMENT



简单、可靠

Easy-Laser®辊系平行度测量系统使得测量和调整轧辊及其他对象变得简单，轧辊的平行度可以在现场及时反馈。在测量过程中您随时可以添加、删除和重新测量对象。测量结果以图形或表格形式并可导出PDF格式检测报告。



使用方法1

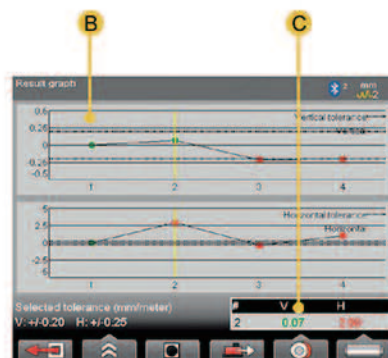
使用传统方法：其中激光束（参考）指向机器旁边，然后通过五棱镜朝测量对象上的检测器偏转90°。水平位置的测量值被记录在测量对象的两端，包括精密水平仪用于测量垂直方向的偏差。可以测量长达80米的机器。



1. 输入测量点与卷筒调整点之间的距离，并给它命名。



2. 输入顶端值
A: 角度值

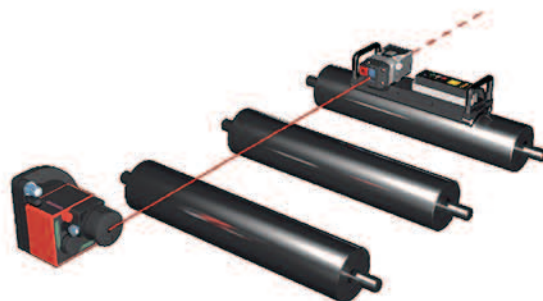


3. 所有测量卷筒的结果都以图形或表格显示
B: 公差线 C: 角度值

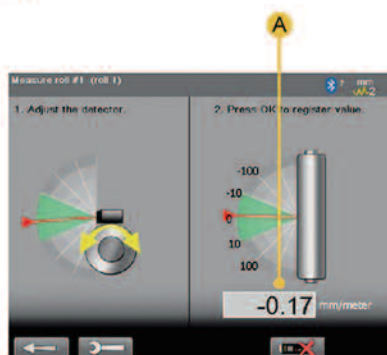
使用方法2

该系统采用了新的革命性的探测器和一个精密电子水平仪，测量原理非常简单：放置激光发射器，调整激光束和滚筒垂直并打到探测器上，首先测量垂直方向的偏差（使用电子水平仪），然后测量水平方向的偏差，调整滚筒，然后将探测器移到下一个滚筒上，重复上一个测量步骤。

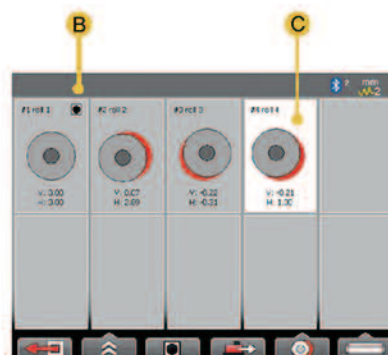
该系统最大测量距离是40米，在某些情况下激光可能被设备阻挡，在这种情况下仪器提供一个功能，允许移动激光发射器，并重新调整参考线和原参考线重合，因此即使视线无法穿过整台机器或者滚筒安装在不同高度上也能完成测量。



1.测量垂直值，转动轴使黄色箭头落在绿色区域。



2.测量水平值
A: 转动轴使入射在绿色区域的值



3.测量结果以图形或表格形式显示
B: 设定基准辊
C: 其他被测辊平行度

EASY-LASER®E975平行度测量

主要设计用于轧辊对齐，当只需要更换或调整1-2个卷筒时，该系统非常适合。

- 轧辊调整工作可在1小时内完成
- 可以利用短暂停机
- 比传统方法更简单精确



EASY-LASER®E970平行度测量

用于轧辊和其他物体的平行度测量，特别适用于要测量和校准多个物体，以及距离较长（40 + 40 m）的情况。还测量线段(吸水箱)的水平度，直线度和平直度，底座上的平整度和卷筒上的直线度。

- 用于大多数物体的平行度测量
- 多功能系统适用于平直度和水平度测量

