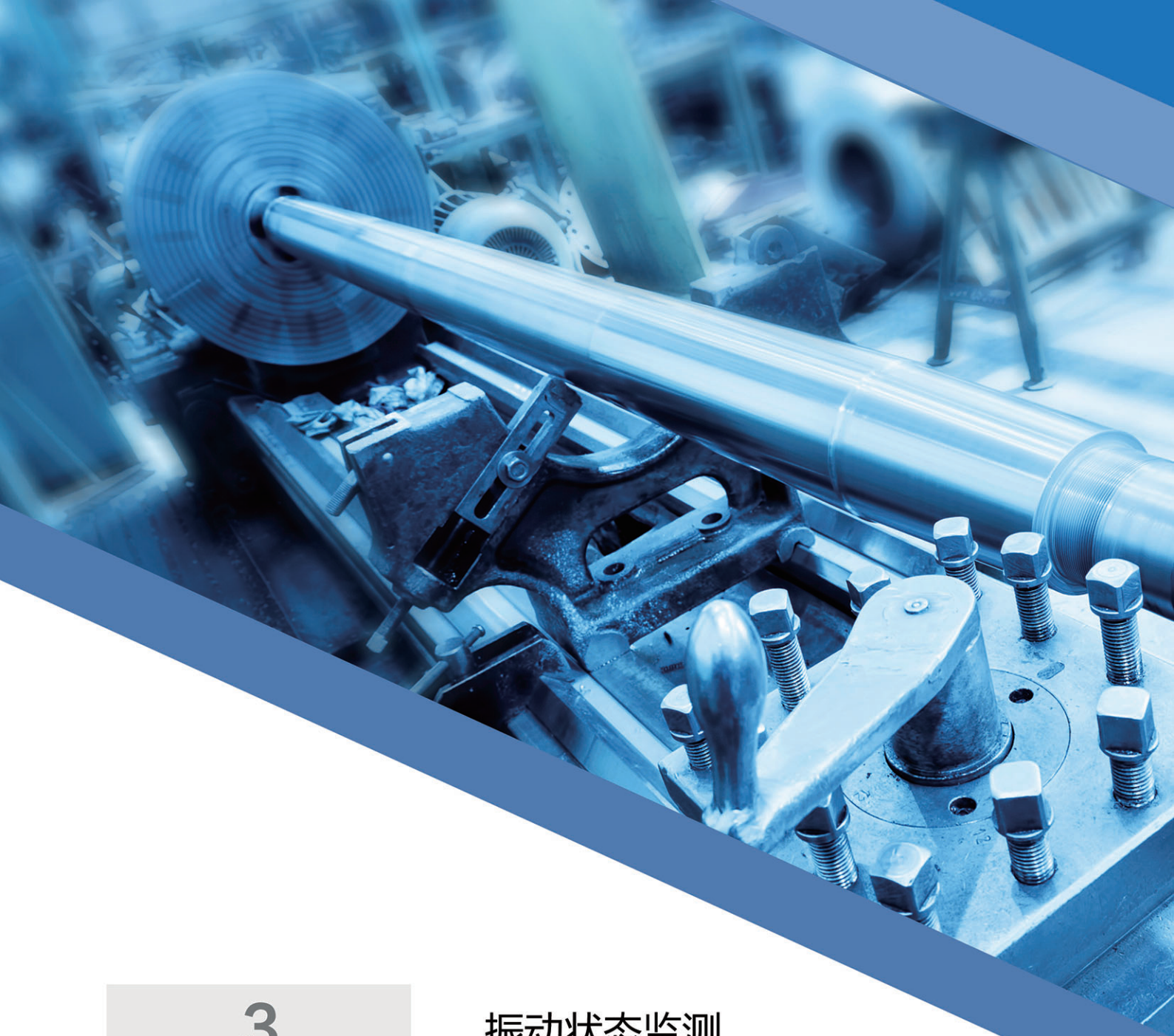




VIBRATION
CONDITION MONITORING
振动状态监测
智能系统





3

监测手段

4

设备等级

4+

解决方案

振动状态监测

振动状态监测是进行机械设备状态维护管理的有利工具，以机械设备状态为基础的维护管理，包括在线振动状态采集、无线振动状态采集、离线巡检，从而对设备的运行状态进行评估，有计划的对机械设备进行维护及维修。

根据设备的重要等级，我们通过在线振动监测、无线振动监测、离线多种监测方式，对电机、齿轮箱、风机、泵群等旋转类机械设备分级监测，提供设备健康监测、故障预警、智能诊断和预知维修的整体解决方案，确保设备安全可靠运行，避免突发性重大事故发生，同时在优化运维和库存等方面发挥关键作用。

拓扑图 TOPOLOGY



在线振动监测系统 MVX WIRED MONITORING SYSTEM



对于关键设备的运行数据进行连续的采集，及时了解关键设备的运行状态，同时可对采集的数据进行分析。

MVX 智能化振动数据采集器，采集数据均在本地完成数据处理，仅将计算结果上传到服务器中进行数据存储和浏览，16 通道的并行数据采集接口，不仅可以满足对设备的振动、温度、压力、转速及油液颗粒度分析等信号的采集，还可以有足够的冗余通道接入其它信号或作为备用通道。

功能

Features

- 1) 采用B/S网络架构，且登陆人员数量不受限制，操作界面为中文。
- 2) 设备设置，可以进行多台设备的设置。
- 3) 系统状态监测
- 4) 通用型的Mysql数据库
- 5) 安全性
 - a、权限管理：可以给不同的用户设置不同密码、不同权限
 - b、数据备份与恢复：所有数据都可备份与恢复，系统发生意外后，可以恢复到最近的备份状态。
- 6) 检测数据报告：可以自动生成PDF、WORD或RTF格式的分析报告，所有报告都存储在数据库中，可随时调阅。



参数

Parameter

输入通道

通道数量：16
 信号接入：IEPE加速度，速度传感器，位移传感器
 电流信号：+/- 24V AC 或 DC，4 - 20 mA电流。

数据处理

RMS总振级 真峰值 等效峰值 等效峰-峰值测量
 真峰-峰值 峭度值 轴承故障检测DEF
 冲击检测 特征频率峰值提取 宽带能量计算

系统输出

输出通道：4个逻辑报警输出
 继电器输出：1个继电器输出

频谱及波形分析

采样频率：最高 102.4KHz/通道 分析频率：1~40 KHz
 同步平均：信号或转速触发 窗函数：汉宁窗，矩形窗，平顶窗
 包络分析：用户设置包络滤波器的中心频率及带宽

基本参数

分辨率：24位 动态范围：≥120dB
 内存：32G 重量：1kg
 外形尺寸：175mm*133mm*62mm(含卡扣71mm)

其他参数

通讯接口：千兆网卡的以太网接口，支持modbus 协议。
 安装方式：DIN TS35 轨道安装。
 湿度：95%非冷凝 工作温度范围：-40°C~+70°C



美国DAKOTA无损检测系统中国地区独家授权服务商

北京总部

地址：北京市东城区东四十条甲
22号南新仓商务大厦B座519
电话：010-64096067
传真：010-64096069

南京办事处

地址：南京市建邺区白龙江东街22
号艺树家工场1704-1
电话：025-83478651/49
传真：025-83438653

广州办事处

地址：广州市白云区黄园路
绿地时代云都汇1栋606室
电话：020-85536504
传真：020-85536534